

# Frézovanie



# Nový potenciál

pre ručné horné frézy.

**Bosch ponúka kompaktný, jasne štruktúrovaný sortiment fréz pre množstvo aplikácií.** A to s atraktívnym pomerom ceny a výkonu. Horné frézy Bosch GOF sa vyznačujú vysokým výkonom a presnosťou. Spolu s novými frézami a štandardnými aplikáciami zabezpečíte úplnú systémovú kompetenciu.







## Frézy Bosch

Pre štandardné úlohy v dielni a na stavenisku. Všetky z trvanlivého tvrdého kovu a všetky s 8 a 12 mm stopkou. Transparentná štruktúra ponuky: frézy na profilovanie a frézy na spájanie.

## Skrášľujúce: na profilovanie



















Ponuka fréz Bosch zahŕňa najdôležitejšie profily. Celkovo 38 rozmerov.

564 Zaobl'ovacia fréza			
565 Žliabkovacia fréza			
566 Profilová fréza			
	A	B	C
	D	E	F
	G	H	
569 Fazetová/ zarovnávacía fréza			
	25°	45°	
570 Fréza na drážky tvaru V			

571 Štvrt'valcová fréza				
572 Polkruhové a ploché frézy				
573 Kopírovacia fréza				

**Presné: Na spájanie**

Frézy na drážky, perá, poldrážky a rybinové frézy pre najčastejšie typy spojov. Ďalej frézy na pânty a zarovnávacie frézy. Celkovo 40 rozmerov.

574 Drážkovacia fréza						
576 Kotúčová drážkovacia fréza						
577 Drážka na perá						
577 Fréza na drážky pântov						
578 Falcovacia fréza						
579 Zarovnávací fréza						
580 Rybinová fréza						



# Kvalita, ktorá sa vyplatí.

**Atraktívne je, ak sa hospodárnosť spája s kvalitou.** Všetky frézy Bosch majú vysokokvalitné ostria z tvrdého kovu, optimalizovanú geometriu ostří a tradične presný výbrus, vychádzajúci z dlhodobých skúseností. Ich najvyššie úžitkové hodnoty sú presnosť a dlhá životnosť.

## Platničky z tvrdého kovu

## Strieborná pájka

## Norma EN 847

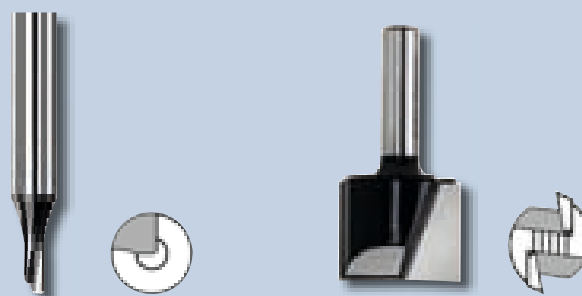
Materiál podľa ISO K10. S diamantom brúsenou geometriou ostří.

Platničky z tvrdého kovu sú k telu frézy prispájkované natvrdo striebornou pájkou. To znamená: vysokokvalitné, pevné spojenie.

Štandardné frézy Bosch zodpovedajú najnovšej európskej norme, spojenej s hospodárnymi a trhovo špecifickými používateľskými prednosťami.

### S jedným alebo dvoma ostriami?

Frézy s veľmi malým priemerom majú – pre lepšie odvádzanie triesok – jedno ostrie. Frézy stredných a väčších priemerov majú dve ostria.



### Bezpečná upínacia dĺžka

Značka na stopke označuje požadovanú upínaciu dĺžku.

### Pracovná dĺžka v súlade s požiadavkami trhu

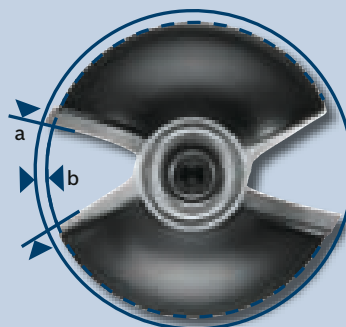
Pracovná dĺžka frézy je prispôbená menovitej hrúbke bežných dosiek z masívneho dreva a z materiálu z dreva, do 25 mm. Do 38 mm s predĺženými frézami.



### Vypočítaná bezpečnosť

Spoľahlivé konštrukčné vlastnosti pre čistú prácu bez spätného rázu:

- a) S ohraničením medzery pre triesky
- b) Ohraničenie hrúbky triesky:  
max. 1,1 mm



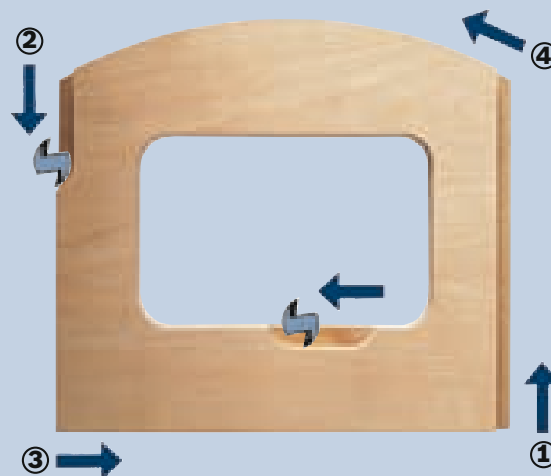
# Lepšie výsledky, pri správnom smere.

**Kvalita má veľa spoločného s kompetenciou elektrického ručného náradia a presnosťou fréz.** K nim patria aj skúsenosti, ktoré sa odovzdávajú zákazníkovi a zvyhodňujú ich:

## Frézovanie obrobkov zo štyroch strán

1+2: najprv sa frézujú čelné strany  
3+4: potom sa frézujú pozdĺžne hrany,  
súbežné s priebehom vlákien

**Výhoda:** Pri frézovaní čelných hrán sa odštiepené rohy môžu opraviť.

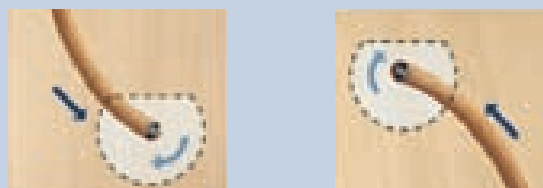


## Frézovanie vypuklých hrán

Vhodné pomôcky pre čisté frézovanie: vodiaci čap, vodiace guľkové ložisko alebo šablóna s kopírovacou objímkou.

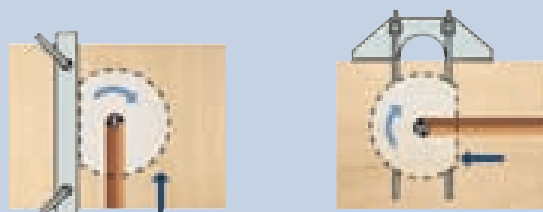
## Riziká pri práci bez dorazu

Ak sa horná fréza ťahá k používateľovi, ubieha doprava.  
Ak sa horná fréza odtláča od užívateľa, ubieha doľava.



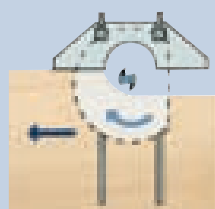
## Frézovanie s dorazovou lištou a frézovanie drážok

Správny smer posunu rozhoduje o kvalite. Frézovanie s dorazovou lištou: nárazy hornej frézy. Frézovanie drážok: frézovanie v protichodnom smere



## Bezpečné frézovanie v protichodnom smere

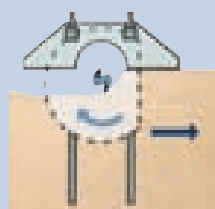
Pri frézovaní v protichodnom smere sa doraz bezpečne priťahuje k obrobku: Bezpečné a čisté frézovanie.



Frézovanie v protichodnom smere

## Neisté frézovanie v súbežnom smere

Pri frézovaní v súbežnom smere sa náradie odtláča od obrobku: Nečisté hrany, riziko ubiehania náradia.



Frézovanie v súbežnom smere